



Professional HEAVY DUTY

GET 75-150 | GET 55-125

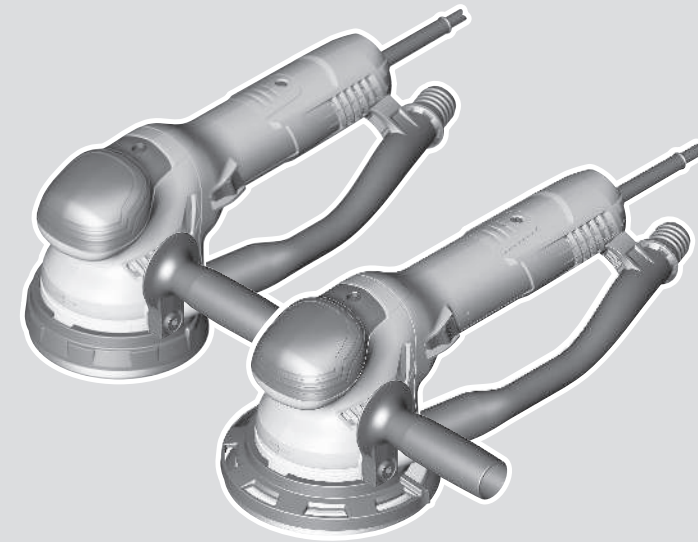
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 62H (2025.10) 0 / 13



1 609 92A 62H



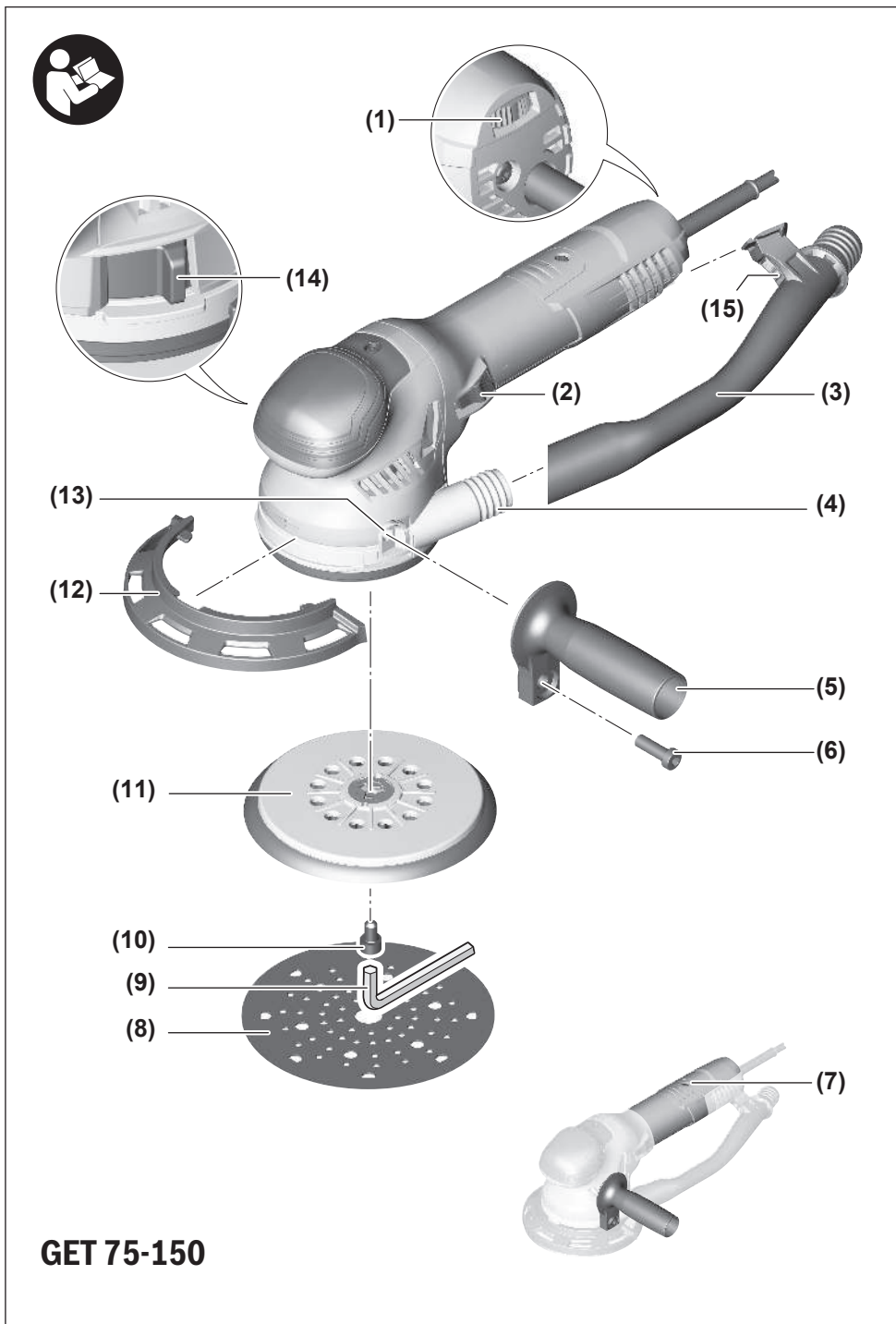
iv Instrukcijas oriģinālvalodā



Latviešu Lappuse 4



<https://eu-doc.bosch.com/>



Latviešu

Drošības noteikumi

Vispārēji drošības noteikumi elektroinstrumentiem

BRĪDINĀJUMS

Izlasiet visus drošības noteikumus un instrukcijas, aplūkojiet ilustrācijas un iepazīstieties ar

specifikācijām, kas tiek piegādātas kopā ar šo elektroinstrumentu. Šeit sniegto drošības noteikumu un instrukciju neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Pēc izlasīšanas uzglabājiet šos noteikumus turpmākai izmantošanai.

Drošības noteikumus lietotais apzīmējums "elektroinstrumenti" attiecas gan uz Jūsu tīkla elektroinstrumentiem (ar elektrokabeļi), gan arī uz akumulatora elektroinstrumentiem (bez elektrokabeļa).

Drošība darba vietā

- ▶ **Uzturiet savu darba vietu tīru un labi apgaismotu.** Nekārtīgās un tumšās vietās var viegli notikt nelaimes gadījums.
- ▶ **Nedarbiniet elektroinstrumentus sprādzienbīstamā atmosfērā, piemēram, viegli uzliesmojošu šķidrumu tuvumā un vietās ar paaugstinātu gāzu vai putekļu saturu gaisā.** Darba laikā elektroinstrumenti nedaudz dzirksteļo, un tas var izsaukt viegli degošu putekļu vai tvaiku aizdegšanos.
- ▶ **Darbinot elektroinstrumentu, neļaujiet bērniem un nepiederošām personām tuvoties darba vietai.** Citu personu klātbūtne var novērst uzmanību, kā rezultātā jūs varat zaudēt kontroli pār elektroinstrumentu.

Elektrodrošība

- ▶ **Elektroinstrumenta kontaktdakšai jābūt piemērotai elektrotīkla kontaktligzdai. Kontaktdakšas konstrukciju nedrīkst nekādā veidā mainīt. Nelietojiet kontaktdakšas adapterus, ja elektroinstrumenti caur kabeli tiek savienoti ar aizsargzēmējuma ķēdi.** Neizmainītas konstrukcijas kontaktdakša, kas piemērota kontaktligzdai, ļauj samazināt elektriskā trieciena saņemšanas risku.
- ▶ **Nepieļaujiet ķermeņa daļu saskarsanos ar sazēmētiem priekšmetiem, piemēram, ar caurulēm, radiatoriem, plītiem vai ledusskapjiem.** Pieskaroties sazēmētām virsmām, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu lietus laikā, neturiet to mitrumā.** Mitrumam iekļūstot elektroinstrumentā, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- ▶ **Nenoslogojiet kabeli. Neizmantojiet kabeli, lai elektroinstrumentu nestu, vilktu vai atvienotu no elektrotīkla kontaktligzdas. Sargājiet kabeli no karstuma, eļļas, asām malām un kustošām daļām.**

Bojāts vai samezģojies elektrokabelis var būt par cēloni elektriskā trieciena saņemšanai.

- ▶ **Darbinot elektroinstrumentu ārpus telpām, izmantojiet tā pievienošanai vienīgi ārpustelpu lietošanai derīgus pagarinātājkabeļus.** Lietojot elektrokabeļi, kas piemērots darbam ārpus telpām, samazinās elektriskā trieciena saņemšanas risks.
- ▶ **Ja elektroinstrumentu tomēr nepieciešams darbināt vietās ar paaugstinātu mitrumu, pievienojiet to elektrobarošanas ķēdēm, kas aizsargātas ar noplūdes strāvas aizsargreleju (RCD).** Lietojot noplūdes strāvas aizsargreleju, samazinās risks saņemt elektrisko triecienu.

Personiskā drošība

- ▶ **Strādājot ar elektroinstrumentu, saglabājiet paškontroli un rīkojieties saskaņā ar veselo saprātu. Pārtrauciet darbu, ja jūtaties noguris vai arī atrodaties narkotiku, alkohola vai medikamentu iespaidā.** Strādājot ar elektroinstrumentu, pat viens neuzmanības mirklis var būt par cēloni nopietnam savainojumam.
- ▶ **Lietojiet individuālo darba aizsargapriekojumu. Darba laikā vienmēr nēsājiet aizsargbrilles.** Individuālā darba aizsargapriekojuma (putekļu maskas, neslidošu apavu un aizsargķiveres vai ausu aizsargu) lietošana noteiktos apstākļos ļaus samazināt savainošanās risku.
- ▶ **Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanos. Pirms elektroinstrumenta pievienošanas elektrotīklam, akumulatora ievietošanas vai izņemšanas, kā arī pirms elektroinstrumenta pārvešanas pārliecinieties, ka tas ir izslēgts.** Pārnesot elektroinstrumentu, ja pirksts atrodas uz ieslēdzēja, kā arī pievienojot to elektrobarošanas avotam laikā, kad elektroinstrumenti ir ieslēgts, var viegli notikt nelaimes gadījums.
- ▶ **Pirms elektroinstrumenta ieslēgšanas izņemiet no tā regulējošos rīkus vai atslēgas.** Regulējošais rīks vai atslēga, kas ieslēgšanas brīdī atrodas elektroinstrumenta kustīgajās daļās, var radīt savainojumu.
- ▶ **Nesniedzieties pārāk tālu. Jebkurā situācijā saglabājiet līdzsvaru un stingru stāju.** Tas atvieglos elektroinstrumenta vadīšanu neparedzētās situācijās.
- ▶ **Nēsājiet darbam piemērotu apģērbu. Darba laikā nenēsājiet brīvi plandošas drēbes un rotaslietas. Netuviniet garus matus un drēbes kustošām daļām.** Vaļīgas drēbes, rotaslietas un gari mati var iekerties kustošajās daļās.
- ▶ **Ja elektroinstrumenta konstrukcija ļauj tam pievienot putekļu uzsūkšanas vai savākšanas, nodrošiniet, lai tā būtu pievienota un tiktu pareizi lietota.** Pielietojot putekļu savākšanu, samazinās to kaitīgā ietekme uz veselību.
- ▶ **Nepaļaujieties uz iemaņām, kas iegūtas, bieži lietojot instrumentus, neiesligstiet pašapmierinātībā un neignorējiet instrumenta drošas lietošanas principus.** Neuzmanīgas rīcības dēļ dažās sekundes daļās var gūt nopietnu savainojumu.

Saudzīga apiešanās un darbs ar elektroinstrumentiem

► Nepārslodģojiet elektroinstrumentu. Ikvienam darbam izvēlieties piemērotu elektroinstrumentu.

Elektroinstrumentus darbojas labāk un drošāk pie nominālās slodzes.

► Nelietojiet elektroinstrumentu, ja to ar ieslēdzēja palīdzību nevar ieslēgt un izslēgt. Elektroinstrumentus, ko nevar ieslēgt un izslēgt, ir bīstams lietošanai un to nepieciešams remontēt.

► Pirms elektroinstrumenta regulēšanas, piederumu nomaiņas vai novietošanas uzglabāšanai atvienojiet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla vai izņemiet no tā akumulatoru, ja tas ir izņemams.

Šādi iespējams novērst elektroinstrumenta nejaušu ieslēgšanos.

► Ja elektroinstrumentus netiek lietots, uzglabājiet to piemērotā vietā, kur elektroinstrumentus nav sasniedzams bērniem un personām, kuras neprot ar to rīkoties vai nav iepazīnušas ar šiem noteikumiem. Ja elektroinstrumentu lieto nekompetentas personas, tas var apdraudēt cilvēku veselību.

► Savlaicīgi apkalpojiet elektroinstrumentus un to piederumus. Pārbaudiet, vai kustīgās daļas nav nobīdījušas un ir droši iestiprinātas, vai kāda no daļām nav salauzta un vai nepastāv jebkuri citi apstākļi, kas varētu nelabvēlīgi ietekmēt elektroinstrumenta darbību. Ja elektroinstrumenti ir bojāti, nodrošiniet, lai tas pirms lietošanas tiktu izremontēts. Daudzi nelaimes gadījumi notiek tāpēc, ka elektroinstrumentus pirms lietošanas nav pienācīgi apkalpoti.

► Uzturiet griezošos darbinstrumentus asus un tīrus.

Rūpīgi kopti elektroinstrumenti, kas apgādāti ar asiem griezējinstrumentiem, ļauj strādāt daudz ražīgāk un ir vieglāk vadāmi.

► Lietojiet vienīgi tādus elektroinstrumentus, piederumus, darbinstrumentus utt., kas atbilst šeit sniegtajiem norādījumiem, ņemot vērā arī konkrētos lietošanas apstākļus un veicamā darba raksturu.

Elektroinstrumentu lietošana citiem mērķiem, nekā tiem, kuriem to ir paredzējis ražotājs, ir bīstama un var novest pie neparedzamām sekām.

► Uzturiet elektroinstrumenta rokturus un noturvirsmas sausas, tīras un brīvas no eļļas un smērvielām. Slideni rokturi un noturvirsmas traucē efektīvi rīkoties ar elektroinstrumentu un to droši vadīt neparedzētās situācijās.

Apkalpošana

► Nodrošiniet, lai elektroinstrumenta remontu veiktu kvalificēts personāls, nomainīj izmantojot vienīgi identiskas rezerves daļas. Tikai tā ir iespējams panākt un saglabāt vajadzīgo darba drošības līmeni.

Drošības noteikumi slīpmašīnām

► Lietojiet elektroinstrumentu tikai sausajai slīpēšanai.

Mitruram iekļūstot elektroinstrumentā, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.

► Sekojiet, lai lidojošās dzirksteles neapdraudētu tuvumā esošos cilvēkus. Aizvāciet viegli degošos materiālus, kas atrodas darba vietas tuvumā. Slīpējot metālu, veidojas lidojošas dzirksteles.

► Uzmanību, aizdegšanās briesmas! Nepieļaujiet slīpēšanas putekļu un slīpmašīnas pārkaršanu. Darba pārtraukumu laikā vienmēr iztukšojiet putekļu tvertni. Putekļu maisiņā, mikrofiltru konteinerī, papīra maisiņā (kā arī filtrējošajā maisiņā vai vakuumsūcēja filtrā) uzkrājušies smalkie slīpēšanas putekļi zināmos apstākļos var paši no sevis aizdegties, piemēram, saskaroties ar metāla slīpēšanas laikā lidojošajām dzirkstelēm. Ipaša bīstamība pastāv tad, ja smalkie slīpēšanas putekļi tiek sajaukti ar lakas vai krāsas paliekām, kā arī ar citām ķīmiskajām vielām, un slīpēšanas putekļi ilgāka darba laikā sakarst.

► Regulāri tīriet sava elektroinstrumenta ventilācijas atveres. Dzinēju ventilējošā gaisa plūsma ievēl putekļus instrumenta korpusā, bet liela metāla putekļu daudzuma uzkrāšanās var būt par cēloni elektrotraumai.

► Darba laikā stingri turiet elektroinstrumentu ar abām rokām un ieņemiet stabilu ķermeņa stāvokli. Elektroinstrumentu ir drošāk vadīt ar abām rokām.

► Pirms noliekat elektroinstrumentu, nogaidiet, līdz tas ir pilnībā apstājies.

► Nostipriniet apstrādājamo priekšmetu. Iestiprinot apstrādājamo priekšmetu skrūvspilēs vai citā stiprinājuma ierīcē, strādāt ir drošāk, nekā tad, ja tas tiek turēts ar rokām.

Izstrādājuma un tā funkciju apraksts



Izlasiet drošības noteikumus un norādījumus lietošanai. Drošības noteikumu un norādījumu neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Ņemiet vērā attēlus lietošanas pamācības sākuma daļā.

Pareizs lietojums

Elektroinstrumenti ir paredzēti koka, plastmasas, metāla un pildmateriālu, kā arī lakotu virsmu sausai slīpēšanai.

Elektroinstrumenti ar elektronisko apgriezīgu regulatoru ir piemēroti arī pulēšanai.

Attēlotās sastāvdaļas

Attēloto komponentu numerācija atbilst karstā elektroinstrumenta attēlojumam grafiskajā lapā.

- (1) Pirkstrats svārstību biežuma regulēšanai
- (2) Ieslēdzējs
- (3) Izpūtes caurule
- (4) Putekļu izvadīšanas icaurule
- (5) Papildrokturis (izolēta roktura virsma)^{a)}
- (6) Skrūve papildroktura stiprināšanai^{a)}
- (7) Rokturis (ar izolētu noturvirsmu)

- (8) Sliploksne⁹⁾
 (9) Sešstūra stienatslēga
 (10) Skrūve slipēšanas pamatnes stiprināšanai
 (11) Slipēšanas pamatne

- (12) Malas aizsardzība
 (13) Viņurbums
 (14) Darba režīmu pārslēdzējs
 (15) Atbrīvojošais taustiņš

a) Šie piederumi neietilpst standarta piegādes komplektā.

Tehniskie dati

Ekscentra slipmašīna		GET 75-150	GET 55-125
Izstrādājuma numurs		3 601 B57 1..	3 601 B57 0..
Svārstību biežuma regulēšana		●	●
Nominālā ieejas jauda	W	750	550
Apgriezienu skaits brīvgaitā n_0	min ⁻¹	3300–7300	3300–7800
Svārstību biežums brīvgaitā	min ⁻¹	6600–14600	6600–15600
Slipēšanas pamatnes griešanās ātrums, veicot rupjo slipēšanu	min ⁻¹	290–640	200–480
Orbitālo svārstību diametrs	mm	4,5	3,5
Slipēšanas pamatnes diametrs	mm	150	125
Svars ^{A)}	kg	2,6	2,4
Aizsardzības klase		□/II	□/II

A) Bez elektrotīkla kabeļa

Parametri ir sniegti nominālajam spriegumam [U] 230 V. Elektroinstrumentiem, kas paredzēti zemākam spriegumam vai ir modificēti atbilstoši nacionālajiem standartiem, šie parametri var atšķirties.

Vērtības var atšķirties atkarībā no konkrētā izstrādājuma un izmantošanas vai apkārtējās vides apstākļiem. Plašāku informāciju skatiet vietnē www.bosch-professional.com/wac.

Informācija par troksni un vibrāciju

Trokšņa emisijas vērtības ir noteiktas atbilstīgi **EN 62841-2-4**.

GET 75-150: elektroinstrumenta trokšņa līmeņa

A izsvartās tipiskās vērtības: skaņas spiediena līmenis **88 dB(A)**, skaņas jaudas līmenis **96 dB(A)**. Mērījumu nenoteiktība $K = 3$ dB.

GET 55-125: elektroinstrumenta trokšņa līmeņa

A izsvartās tipiskās vērtības: skaņas spiediena līmenis **89 dB(A)**, skaņas jaudas līmenis **97 dB(A)**. Mērījumu nenoteiktība $K = 3$ dB.

Lietojiet dzirdes aizsarglīdzekļus!

Kopējā vibrācijas vērtība a_h (pastāvīga vibrācija), p_F (atkārtotas triecienvibrācijas) un mērījuma nenoteiktība K ir noteiktas atbilstīgi **EN 62841-2-4**:

GET 75-150

Slipēšana (normāls režīms): $a_h = 5,5 \text{ m/s}^2$ ($K = 1,5 \text{ m/s}^2$),
 $p_F = 155 \text{ m/s}^2$ ($K = 11 \text{ m/s}^2$)

Slipēšana (turbo režīms): $a_h = 6,5 \text{ m/s}^2$ ($K = 1,5 \text{ m/s}^2$),
 $p_F = 199 \text{ m/s}^2$ ($K = 15 \text{ m/s}^2$)

GET 55-125

Slipēšana (normāls režīms): $a_h = 5,5 \text{ m/s}^2$ ($K = 1,5 \text{ m/s}^2$),
 $p_F = 368 \text{ m/s}^2$ ($K = 35 \text{ m/s}^2$)

Slipēšana (turbo režīms): $a_h = 6,0 \text{ m/s}^2$ ($K = 1,5 \text{ m/s}^2$),
 $p_F = 220 \text{ m/s}^2$ ($K = 75 \text{ m/s}^2$)

Šajā pamācībā norādītais vibrācijas līmenis un instrumenta radītā trokšņa vērtība ir izmērīta atbilstoši standartā

noteiktajai procedūrai un var tikt izmantota elektroinstrumentu savstarpējai salīdzināšanai. To var izmantot arī vibrācijas un trokšņa radītās papildu slodzes iepriekšējai novērtēšanai.

Šeit norādītais svārstību līmenis un instrumenta radītā trokšņa vērtība ir attiecināma uz elektroinstrumenta galvenajiem pielietojuma veidiem. Ja elektroinstrumenti tiek lietoti netipiskiem mērķiem, kopā ar netipiskiem darbinstrumentiem vai nav vajadzīgajā veidā apkalpots, tā svārstību līmenis un radītā trokšņa vērtība var atšķirties no šeit norādītajām vērtībām. Tas var ievērojami palielināt svārstību un trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam.

Lai precīzi izvērtētu svārstību un trokšņa radīto papildu slodzi zināmam darba laika posmam, jāņem vērā arī laiks, kad elektroinstrumenti ir izslēgti vai arī darbojas, taču faktiski netiek izmantoti paredzētā darba veikšanai. Tas var ievērojami samazināt svārstību un trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam.

Veiciet papildu pasākumus, lai pasargātu strādājošo personu no vibrācijas kaitīgās iedarbības, piemēram, savlaicīgi veiciet elektroinstrumenta un darbinstrumentu apkalpošanu, uzturiet rokas siltas un pareizi plānoiet darbu.

Montāža

- **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

Sliploksnes nomaiņa

Lai noņemtu sliploksni **(8)**, paceliet tās sānu malu un atraujiet loksni no slipēšanas pamatnes **(11)**.

Pirms jaunas sliploksnes iestiprināšanas notīriet gruzus un putekļus no slipēšanas pamatnes **(11)**, piemēram, ar otu.

Slipēšanas pamatnes **(11)** virsma sastāv no auduma ar mikroaķu pārklājumu, kas ļauj ātri un vienkārši nostiprināt uz pamatnes sliploksnes, kas apgādātas ar mikroaķu stiprinājuma slāni.

Stingri piespiediet sliploksni **(8)** pie slipēšanas pamatnes **(11)** apakšējās virsmas.

Lai panāktu efektīvu putekļu uzsūkšanu, sekojiet, lai sliploksnē **(8)** ieštancētie atvērumi sakristu ar atvērumiem slipēšanas pamatnē **(11)**.

Slipēšanas pamatnes izvēle

Atkarībā no veicamā darba rakstura, elektroinstrumentā var iestiprināt dažādas cietības slipēšanas pamatni.

- Īpaši miksta slipēšanas pamatne: piemērota virsmu pulēšanai, kā arī neizturīgu materiālu un izliektu virsmu slipēšanai
- Miksta slipēšanas pamatne: piemērota visiem slipēšanas darbiem, paredzēta universālai lietošanai
- Cieta slipēšanas pamatne: spēj nodrošināt lielu materiāla noslipēšanas ātrumu, apstrādājot plakanas virsmas

Slipēšanas pamatnes nomaiņa

Norāde: bojātu slipēšanas pamatni **(11)** nomainiet nekavējoties.

Atraujiet no slipēšanas pamatnes sliploksni vai pulēšanas darbinstrumentu. Pilnībā izskrūvējiet stipriņošo skrūvi **(10)** un noņemiet slipēšanas pamatni **(11)**. Novietojiet jaunu slipēšanas pamatni **(11)** un no jauna ar roku pieskrūvējiet skrūvi.

Norāde: slipēšanas pamatnēm ar Ø 150 mm un Ø 125 mm ir atšķirīgi aktivatori. Elektroinstrumentā iespējams iestiprināt vienīgi tam piemērotu slipēšanas pamatni.

Norāde: uzliekot slipēšanas pamatni, raugieties, lai līdzņēmēja zobrievojums saķertos ar slipēšanas pamatnes ierobiem.

Norāde: bojātu slipēšanas pamatnes turētāju drīkst nomainīt tikai Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā.

Putekļu un skaidu uzsūkšana

Izvairieties veikt darbus ar instrumentu, ja netiek veikti putekļu samazināšanas pasākumi.

Piemērota putekļu nosūkšanas ierīce vai putekļu tvertne/ putekļu maisiņš samazina veselību apdraudošo putekļu ietekmi. Gādājiet, lai darba vieta tiktu labi ventilējama. Vienmēr izmantojiet piemērotu elpceļu aizsardzības līdzekli. Lai nodrošinātu optimālu putekļu uzsūkšanu, savlaicīgi iztukšojiet putekļu tvertni un regulāri tīriet filtrējošo elementu.

Izmantojot vakuumsūcēju, ievērojiet tālāk esošās nosacījumus. Ievērojiet jūsu valsti spēkā esošos priekšrakstus, kas attiecas uz apstrādājamo materiālu.

Prasības vakuumsūcējam

leteicamais šļūtenes nominālais diametrs	mm	35
Nepieciešamais zemspiediens ^{A)}	mbar hPa	≥ 230 ≥ 230
Nepieciešamā gaisa plūsma ^{A)}	l/s m ³ /h	≥ 36 ≥ 129,6
leteicamā filtra efektivitāte		Putekļu klase M ^{B)}

A) Elektroinstrumenta vakuumsūcēja pieslēguma jauda

B) Atbilstīgi IEC/EN 60335-2-69

Ievērojiet vakuumsūcēja instrukcijā sniegtos norādījumus. Ja sūkšanas jauda samazinās, pārtrauciet darbu un novērsiet cēloni.

Putekļu uzsūkšana ar ārējā vakuumsūcēja palīdzību

Pievienojiet uzsūkšanas šļūteni (papildpiederums) elektroinstrumenta izpūtes caurulei **(3)** vai arī tieši putekļu izvadīšanas iscaurulei **(4)**.

Norāde: Uzsūkšanas šļūtene **(3)** ir izgatavota no antistatiska materiāla. Papildus lietojot antistatiska materiāla uzsūkšanas šļūteni (papildpiederums), instrumentā tiek novērsta elektrostatiska uzlāde, kas dažkārt notiek slipēšanas laikā.

Pielietojot putekļu uzsūkšanu (piemēram, pulēšanas laikā), noņemiet izpūtes cauruli **(3)**. Šim nolūkam nospiediet atbrīvojošo taustiņu **(15)** un izvelciet izpūtes cauruli **(3)** no elektroinstrumenta virzienā uz aizmuguri.

Putekļsūcējam jābūt piemērotam, lai sūktu apstrādājamā materiāla putekļus.

Veselībai īpaši kaitīgus, kancerogēnus vai sausus putekļus savāciet ar speciālu putekļsūcēju.

Papildrokturis

Papildrokturis **(5)** padara lietošanu ērtāku un nodrošina optimālu spēku sadalījumu, it īpaši lielos slipēšanas darbos. Nostipriniet papildrokturi **(5)** pēc izvēles elektroinstrumenta labējā vai kreisajā pusē, ieskrūvējot to korpusa vītņurbumā **(13)**.

Lai atvieglotu elektroinstrumenta vadīšanu, slipēšanas laikā ieteicams novietot otru (brīvo) roku uz priekšējās noturvirsmas. Papildrokturis **(5)** var radīt sānu spēkus, kas var izraisīt elektroinstrumenta gāzelēšanos. Tas savukārt var sabojāt slipējamo virsmu un arī slipēšanas pamatni.

Malas aizsardzība

Malas aizsargs **(12)** ļauj pasargāt slipēšanas pamatni, veicot slipēšanu tuvu malai. No priekšpusē uzbidiet malas aizsargu **(12)** uz elektroinstrumenta. Lai noņemtu malas aizsargu **(12)**, satveriet to aiz viena gala un novelciet no elektroinstrumenta.

Lietošana

Lietošanas sākšana

- ▶ **Nodrošiniet pareiza elektrotīkla sprieguma padevi!**
Elektrobarošanas avota spriegumam jāatbilst vērtībai, kas ir norādīta uz elektroinstrumenta marķējuma plāksnītes.

Ieslēgšana un izslēgšana

- ▶ **Pārliecinieties, ka varat darbināt ieslēdzēju, neatlaižot rokturi.**

Lai **ieslēgtu** elektroinstrumentu, pabīdīet ieslēdzēju (2) uz priekšu.

Lai **izslēgtu** elektroinstrumentu, pabīdīet ieslēdzēju (2) uz aizmuguri.

Svārstību skaita regulēšana

Ar svārstību skaita iestatīšanas regulatoru (1) var regulēt vajadzīgo svārstību skaitu arī darba laikā.

- 1–2 neliels svārstību skaits
- 3–4 vidēji liels svārstību skaits
- 5–6 liels svārstību skaits

Optimālais svārstību skaits ir atkarīgs no apstrādājama materiāla un darba apstākļiem; to ieteicams noteikt praktiskos mēģinājumos.

Elektroniskais gaitas stabilizators nodrošina praktiski nemainīgu svārstību skaitu gan brīvgaitā, gan slodzes laikā, kas nodrošina vienmērīgu apstrādes ātrumu.

Pēc ilgāka darba ar nelielu svārstību skaitu elektroinstrumenti ir aptuveni 3 minūtes jāatdzesē, darbinot to brīvgaitā ar maksimālo svārstību skaitu.

Materiāla noslīpēšanas ātruma izvēle

Elektroinstrumentam var izvēlēties vienu no diviem darba režīmiem, kas atšķiras ar materiāla noslīpēšanas ātrumu. Veicot rupjo slīpēšanu, pārbīdīet darba režīma pārslēdzēju (14) uz priekšu, bet, veicot smalko slīpēšanu, pārbīdīet darba režīma pārslēdzēju (14) uz aizmuguri, līdz tas fiksējas ar skaidri sadzirdamu troksni.

- ▶ **Nepārslēdziet elektroinstrumenta darba režīmu slīpēšanas laikā!** Tas var radīt savainojumus.

Rupjās slīpēšanas režīms (ar piesaisti svārstību biežumam)

Šis darba režīms ir ieteicams ļoti raupju, izturīgu virsmu apstrādei, kā arī slīpēšanai un pulēšanai. Šajā darba režīmā slīpēšanas pamatnes griešanās ātrums ir piesaistīts svārstību biežumam, tāpēc virsmas apstrāde notiek ar pastāvīgu ekscentra kustību biežumu un slīpēšanas pamatnes griešanās ātrumu.

Smalkās slīpēšanas režīms (bez piesaistes ekscentra kustību biežumam)

Šis darba režīms ir ieteicams trauslu, neizturīgu virsmu apstrādei, kā arī smalkai pulēšanai. Šajā režīmā virsmas apstrāde notiek ar brīvi mainīgu slīpēšanas pamatnes griešanās ātrumu, kas ir atkarīgs no spiediena uz apstrādājamo virsmu, un pastāvīgu ekscentra kustību biežumu. Mainot spiedienu uz apstrādājamo virsmu, var regulēt materiāla noslīpēšanas ātrumu.

Norādījumi darbam

- ▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**
- ▶ **Pirms noliekat elektroinstrumentu, nogaidiet, līdz tas ir pilnībā apstājies.**
- ▶ **Nenovietojiet elektroinstrumentu uz sāniem.**
Elektroinstrumentam ilgāku laiku atrodoties šādā stāvoklī, tā slīpēšanas pamatne var deformēties.
- ▶ **Elektroinstrumenti nav paredzēti stacionārai izmantošanai.** To nedrīkst, piemēram, iestiprināt skrūvspilēs vai nostiprināt uz darba galda.

Plakanu virsmu slīpēšana

Ieslēdziet elektroinstrumentu, novietojiet to ar visu slīpēšanas virsmas laukumu uz apstrādājamās virsmas un pārvietojiet pa apstrādājamo materiālu ar mērenu spiedienu. Noslīpēšanas sniegums un apstrādātās virsmas izskats ir atkarīgs galvenokārt no izvēlētās slīploknes, no izvēlētās svārstību skaita pakāpes un no spiediena uz apstrādājamās virsmas.

Vienīgi ar nevainojamas kvalitātes slīploksnēm var nodrošināt augstu slīpēšanas veikspēju, vienlaikus saudzējot elektroinstrumentu.

Lai palielinātu slīplokšņu kalpošanas laiku, saglabājiet vienmērīgu spiedienu uz apstrādājamās virsmas.

Pārmērīgs spiediens uz apstrādājamo virsmu nevis nodrošina lielāku slīpēšanas jaudu, bet gan izraisa pastiprinātu elektroinstrumenta nodilumu priekšlaicīgu slīpēšanas pamatnes atteici.

Neizmantojiet slīplokсни, ar kuru ir slīpēts metāls, lai apstrādātu citus materiālus.

Lietojiet oriģinālos **Bosch** slīpēšanas piederumus.

Rupjā slīpēšana

Iestipriniet instrumentā rupjgraudainu slīplokсни.

Lai elektroinstrumenti darbotos ar lielu svārstību skaitu un ar lielu materiāla noslīpēšanas ātrumu, pielietojiet vieglu spiedienu.

Smalkā slīpēšana

Iestipriniet instrumentā smalkgraudainu slīplokсни.

Ja nedaudz maina spiedienu, proti, maina svārstību skaita pakāpi, var samazināt slīpēšanas pamatnes svārstību skaitu, saglabājot ekscentrisku kustību.

Pārvietojiet elektroinstrumentu pa apstrādājama materiāla virsmu ar apļveida vai taisnām kustībām, gareniski un šķērseniski ar mērenu spiedienu. Izvairieties novietot elektroinstrumentu slīpi, jo tad slīplokсне var pārgriezt apstrādājamo materiālu (piemēram, finieri).

Pēc slīpēšanas darba pabeigšanas izslēdziet elektroinstrumentu.

Pulēšana

Norāde: veicot pulēšanu, izpūst cauruli (3) var noņemt, jo tas atvieglos instrumenta lietošanu un ļaus novērst apstrādājamā priekšmeta sabojāšanu.

Lai pulējot atjaunotu bojātu lakoju vai izlīdzinātu skrāpējumus materiāla (piemēram, akrilstikla) virsmā, elektroinstrumentā ir jāiestiprina piemērots pulēšanas piederums, piemēram, aītādas uzliktnis, pulēšanas filcs vai pulēšanas sūklis (papildpiederumi).

Veicot pulēšanu, izvēlieties nelielu svārstību skaitu (1. – 2. pakāpe), lai nepieļautu virsmas pārmērīgu sakaršanu.

Uzklājiet pulēšanas līdzekli uz nelielas virsmas daļas, ko vēlaties nopulēt. Ar piemērotu pulēšanas piederumu iestrādājiet pulēšanas līdzekli virsmā, veicot krustiskas vai apļveida kustības ar mērenu spiedienu.

Neļaujiet pulēšanas līdzeklim izžūt uz virsmas, jo tā var bojāt virsmu. Nenovietojiet nopulēto virsmu tiešos saules staros.

Regulāri tīriet pulēšanas instrumentus, lai nodrošinātu labus pulēšanas rezultātus. Mazgājiet pulēšanas darbinstrumentus ar mazaktīvu mazgāšanas līdzekli un siltu ūdeni, neizmantojiet šķīdinātājus.

Lai nodrošinātu nevainojamu putekļu aizvadišanu turpmāko slīpēšanas darbu laikā, regulāri tīriet putekļu izvadišanas iscauruli (4).

utilizācija iespējama bīstamo vielu satura dēļ var izraisīt vides un veselības apdraudējumu.

Apkalpošana un apkope

Apkalpošana un tīrīšana

- **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**
- **Lai elektroinstruments darbotos efektīvi un droši, regulāri tīriet korpusu un ventilācijas atveres.**

Ja nepieciešams nomainīt instrumenta elektrokabeli, tas jāveic firmas **Bosch** elektroinstrumentu servisa centrā vai pilnvarotā **Bosch** elektroinstrumentu remonta darbnīcā, jo tikai tā ir iespējams saglabāt vajadzīgo darba drošības līmeni.

Klientu apkalpošanas dienests un konsultācijas par lietošanu

Latvijas Republika

Tālr.: 67146262

Pieprasot konsultācijas un pasūtot rezerves daļas, noteikti paziņojiet 10 zīmju izstrādājuma numuru, kas norādīts uz izstrādājuma marķējuma plāksnītes.

Atbrīvošanās no nolietotajiem izstrādājumiem

Nolietotie elektroinstrumenti, to piederumi un iesaiņojuma materiāli jāpakļauj otrreizējai pārstrādei apkārtnē vai videi nekaitīgā veidā.



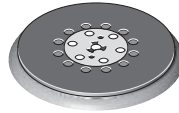
Neizmetiet elektroinstrumentu sadzīves atkritumu tvertnē!

Tikai EK valstīm.

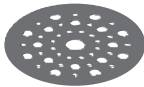
Elektriskās un elektroniskās ierīces, kas ir nolietotas, ir jāsavāc atsevišķi un jāutilizē videi drošā veidā. Izmantojiet šiem nolūkiem paredzētās savākšanas sistēmas. Nepareiza



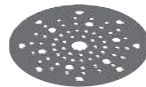
GET 55-125
 Hard 2 608 900 005
 Medium 2 608 900 004
 Soft 2 608 900 003



GET 75-150
 Hard 2 608 900 008
 Medium 2 608 900 007
 Soft 2 608 900 006



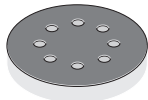
GET 55-125
 2 608 000 689



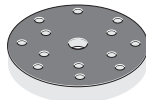
GET 75-150
 2 608 000 690



3 608 610 000 (2x)



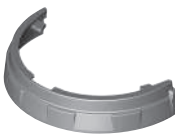
GET 55-125
 2 608 601 126



GET 75-150
 2 608 601 127



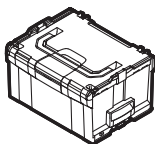
3 608 604 000 (2x)
 3 608 604 001 (2x)



GET 55-125 : 2 607 017 496
 GET 75-150 : 2 607 017 497



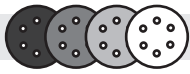
2 607 017 500



1 600 A01 2G2



1 600 A01 B72



M480 Net

best **for** **Wood+Paint**



Rough/Remove	80	Medium/Prepare	100	Fine/Finish	220
			120		240
			150		320
			180		400

C470

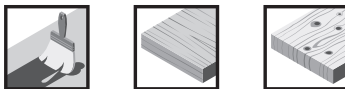
best **for** **Wood+Paint**



Rough/Remove	40	Medium/Prepare	100	Fine/Finish	220
	60		120		240
	80		150		320
			180		

C430

expert **for** **Wood+Paint**



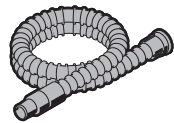
Rough/Remove	40	Medium/Prepare	120	Fine/Finish	240
	60		180		
	80				

F355

best **for** **Coatings+Composites**



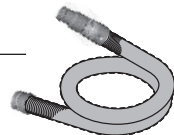
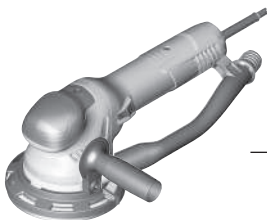
Rough/Remove	80	Medium/Prepare	100	Fine/Finish	240	Very fine/Finish	600
			120		320		1200
			180		400		



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



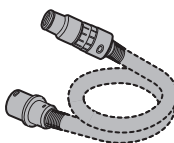
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>